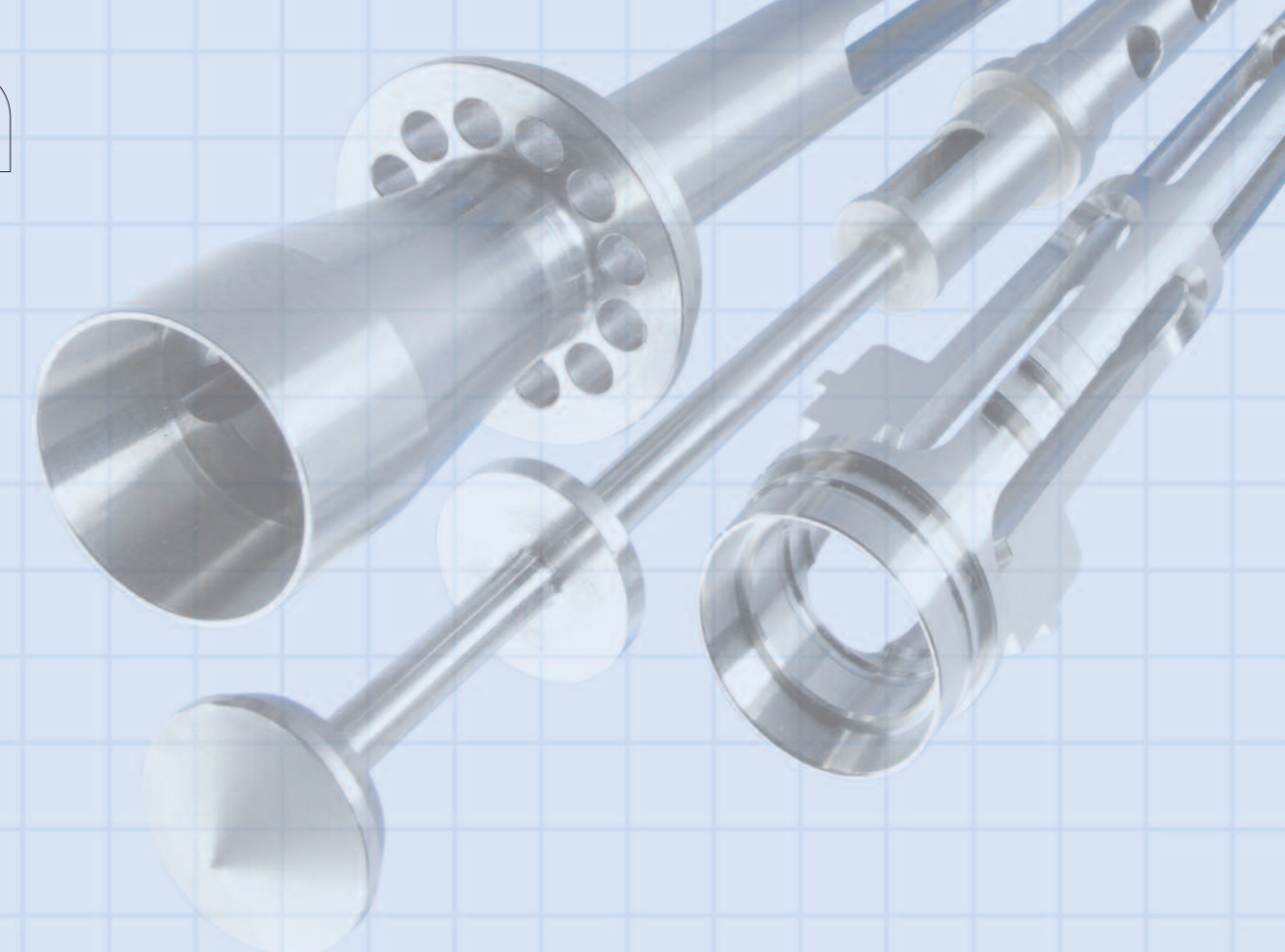







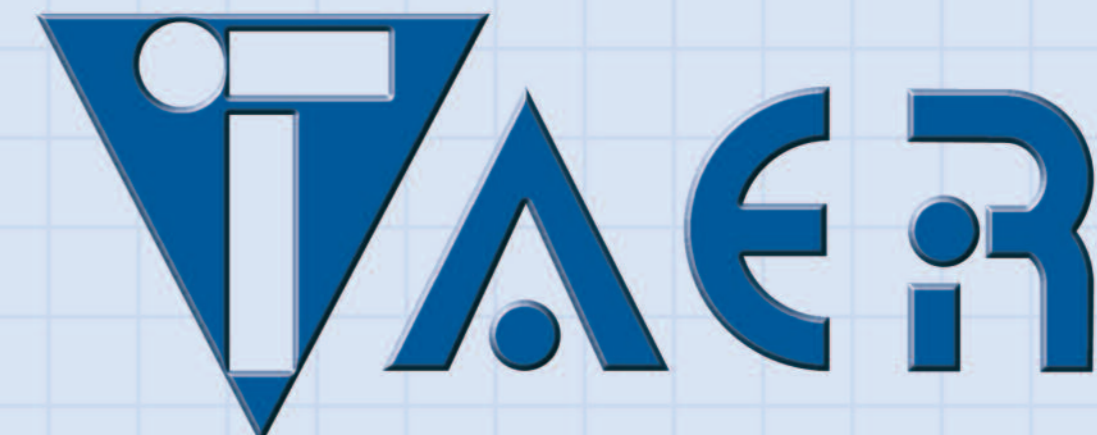
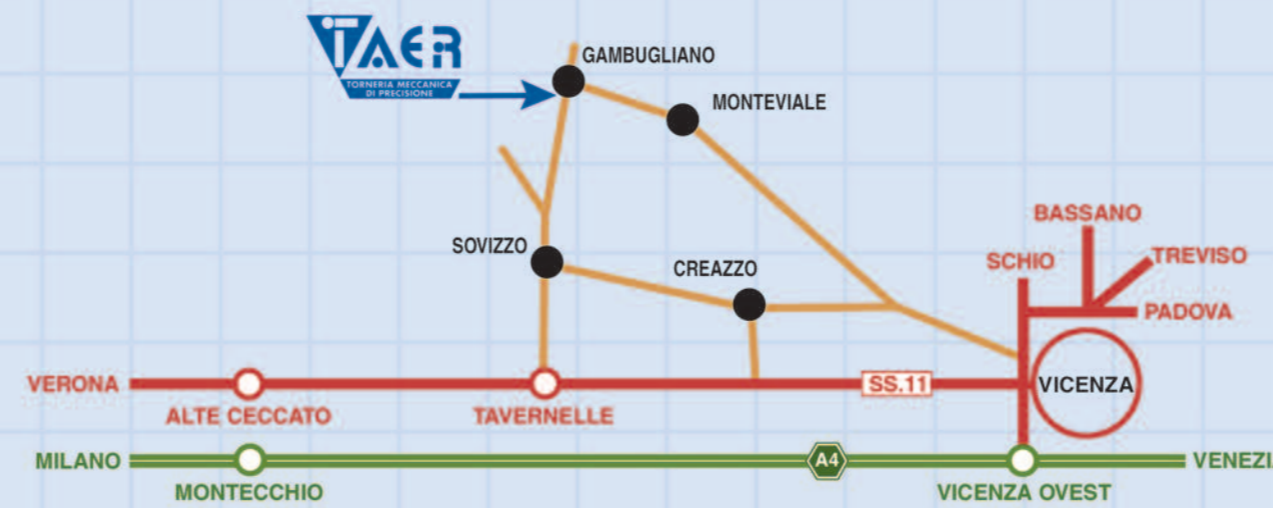
Centro Foto Galileo 0444 950 223 / Tipo-Info ABALTI G.F. 0444 52240



 La TAER opera nel settore della meccanica di precisione fin dal 1977, anno della sua costituzione. Nata inizialmente come azienda di subfornitura per le aziende dell'area vicentina, si è gradualmente evoluta nel tempo adeguandosi al processo tecnologico e investendo costantemente in attrezzature, uomini ed organizzazione. Questa continua opera di miglioramento delle risorse aziendali ha consentito alla TAER di ottenere un alto livello qualitativo della propria produzione, certificato RINA nel dicembre del 1999 secondo le norme UNI EN ISO 9002, e contemporaneamente di ridurre i tempi di esecuzione, mettendo in pratica la moderna filosofia di lavoro della consegna "just in time". L'azienda, che attualmente opera nel comparto regionale ed estero, fornisce diversi settori: enologico, meccanico, medicale, gas, ecc. L'azienda si trova oggi a Gambugliano (VI) a circa 12 Km. Dall'uscita autostradale di Vicenza Ovest, dispone di un laboratorio di 1000 mq.

 TAER has been in business in precision engineering since the year it was established in 1977. It started outdoing contract work for companies in the Vicenza area and gradually grew over time to develop with ever more sophisticated technological processes and equipment as well as investing in the quality of its staff and own organisation. This continuous process of improving company resources has seen TAER achieve very high quality levels, as certified in December 1999 by the RINA in accordance with UNI EN ISO 9002, while simultaneously reducing performance times and operating a very prompt delivery system. The company now works throughout its own region and abroad and is a supplier to such diverse areas as the medical and gas sector, the wine and engineering industry and so on. The company base is now in Gambugliano (Vicenza) about 12 Km from Vicenza Ovest (West) motorway exit, where it has a workshop of 1,000 sq.m.

 Seit 1977, ihrem Gründungsjahr, ist die TAER im Sektor für mechanische Präzisionsbearbeitungen tätig. Ursprünglich als Unterlieferant für Unternehmen aus dem Raum Vicenza entstanden, wandelte sie sich im Laufe der Zeit allmählich durch Anpassung der Prozesstechnik und durch ständige Investitionen in Ausrüstung, Personal und Organisation. Im Zuge dieser immerwährenden Ausweitung ihrer Unternehmensressourcen erreichte die TAER mit ihrer Eigenproduktion ein sehr hohes Qualitätsniveau: Die Zertifizierung RINA nach den Normen UNI EN ISO 9002 wurde im Dezember 1999 erworben. Gleichzeitig konnte durch Umsetzung der modernen Lieferphilosophie "Just in Time" die Produktionszeiten gesenkt werden. Das Unternehmen, zur Zeit auf regionaler und internationaler Ebene tätig, beliefert unterschiedliche Branchen: Medizin, Gas, Weinbau, Mechanik, etc. Sein Sitz mit einer 1.000 m2 großen Werkstattfläche befindet sich heute in Gambugliano (VI), etwa 12 km von der Autobahnausfahrt Vicenza West entfernt.



**TORNERIA MECCANICA
DI PRECISIONE**
DI PRECISIONE
TORNERIA MECCANICA



T A E R srl - Viale dell'Artigianato 12 - 36050 Gambugliano (Vicenza) Italy
Tel. 0444 951633 - Fax 0444 952542
taer@artigiani.vi.it





🇮🇹 Specializzata nelle lavorazioni di tornitura di altissima precisione, la TAER si contraddistingue per la sua flessibilità ed efficienza.

🇬🇧 TAER is a flexible and efficient company specialising in very high precision turning work.

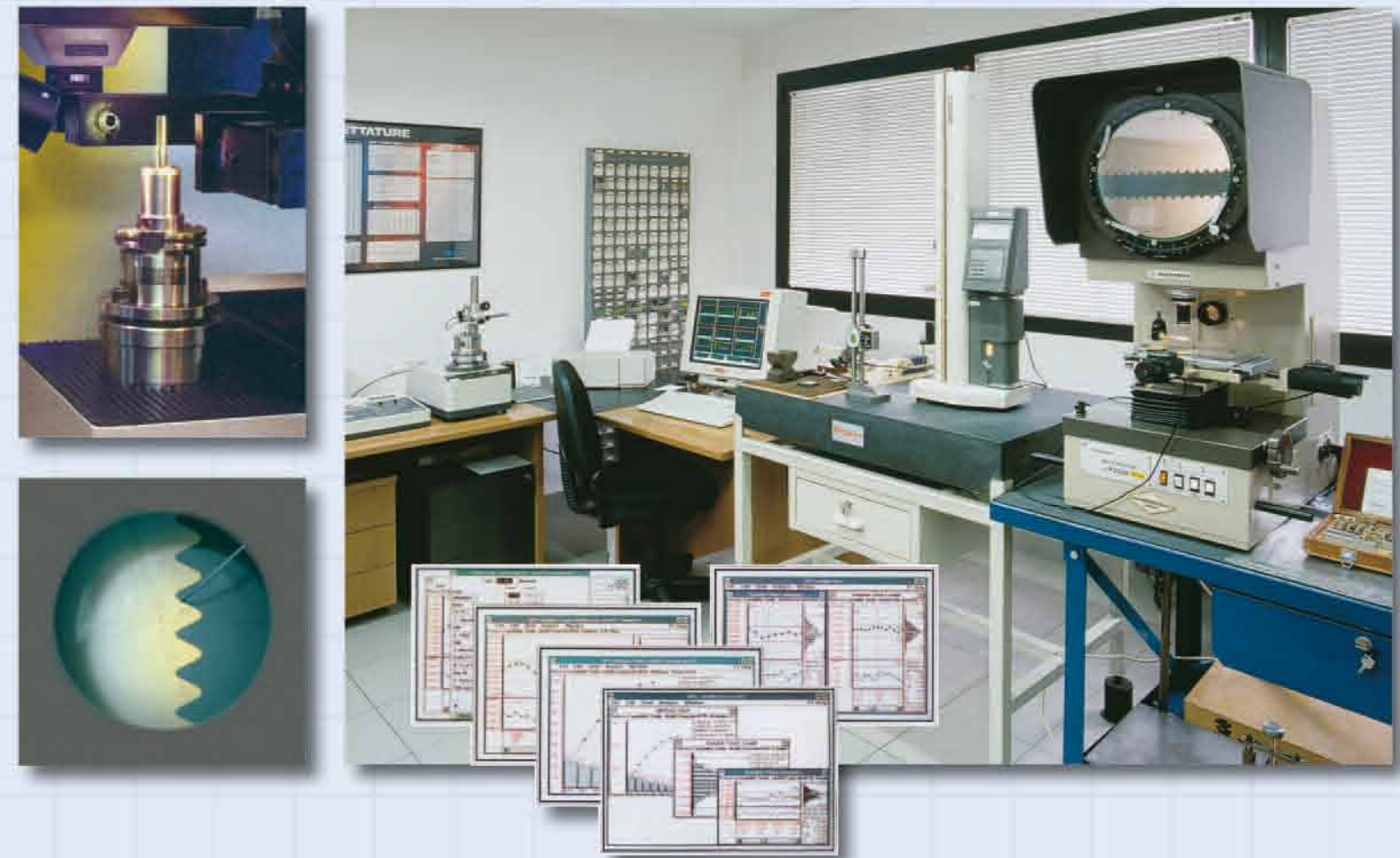
🇩🇪 Die TAER, spezialisiert auf hochpräzise Dreharbeiten, zeichnet sich durch Flexibilität und Effizienz aus.



🇮🇹 Il reparto produttivo dell'azienda si compone di torni a cnc a otto assi con utensili motorizzati e passaggio barra massimo 70 mm, torni a fantina mobile cnc con undici assi e utensili motorizzati e un centro di lavoro verticale. La ditta dispone inoltre di macchine per lavorazioni complementari di fresatura, foratura e maschiatura. Anni di esperienza nel settore della torneria hanno contribuito allo sviluppo di altre tipologie di lavorazioni quali la rettifica e la foratura profonda. All'attuale reparto di tornitura si affianca il reparto di finitura superficiale dei metalli, che comprende lavaggio a ultrasuoni e assemblaggio. Nel suo complesso la TAER, grazie alla capacità organizzativa, alle profonde conoscenze tecniche e alla sofisticata tecnologia di cui dispone, riesce a soddisfare le più svariate esigenze del mercato, realizzando particolari finiti di piccole e medie dimensioni, costruiti in qualsiasi tipologia di materiale, vantando una ricca esperienza nella lavorazione di acciaio inox, acciai speciali e titanio.

🇬🇧 The production department has eight axis CNC lathes with maximum feed rod change-over of 70mm, eleven axis CNC mobile sliding headstock lathes, motorised tools and vertical machining centres. The company also has machinery for complementary milling, drilling and tapping work. During our years of experience in the field of turning we have also developed grinding and deep drilling skills. The current turning department is supported by the metal surface finishing shop, which also carries out ultrasonic cleaning and assembly work. TAER is able to meet the most varied market needs thanks to the way it is organised, its detailed technical knowledge and the sophisticated technology it has at its disposal. It produces large and small finished articles in all types of materials with particular experience in the working of stainless steel, special steels and titanium.

🇩🇪 In der Produktionsabteilung des Unternehmens stehen CNC-Drehmaschinen mit 8 Achsen, motorisierten Werkzeugen und maximaler Stangendurchlaßweite von 70mm, ferner CNC-Drehmaschinen mit beweglichem Spindelkopf, 11 Achsen, und vertikalem Bearbeitungszentrum. Die Firma hält darüber hinaus Maschinen für die ergänzenden Arbeitsgänge vor, etwa zum Fräsen, Lochen und Gewindeschneiden. Jahrelange Erfahrung auf dem Drehereisektor haben zur Entwicklung weiterer Bearbeitungsarten geführt wie dem Schleifen und Tieflochen. Zur Dreherwerkstatt gesellt sich aktuell die Abteilung zur Oberflächenbearbeitung von Metallen einschließlich Ultraschallreinigung und Montage. Als Ganzes ist die TAER dank ihrer effizienten Organisationsstruktur, dem umfassenden technologischen Wissen und der modernen Produktionstechnologie in der Lage, die mannigfachsten Marktbedürfnisse zu bedienen, indem sie klein- und mittelformatige Fertigteile in allen Werkstoffen herstellt. Dabei kommt ihr die große Erfahrung zu Gute, die sie mit der Bearbeitung von rostfreiem Stahl, Spezialstahl und Titan gesammelt hat.



🇮🇹 La qualità è il punto di forza di questa azienda: l'ufficio tecnico interno analizza la fattibilità del progetto e ne definisce il ciclo di lavorazione con l'ausilio di sistemi Cad-Cam. Il controllo in process assicura il rispetto delle tolleranze, talvolta anche millesimali, richieste dal cliente. L'ufficio collaudo dotato della tradizionale strumentazione di misura e di strumenti tecnologicamente più innovativi quali rotondimetro, proiettore di profili, rugosimetro, altimetro e durometro, consente un'analisi finale del prodotto veramente attendibile, attestata dal rilascio del certificato di conformità.

🇬🇧 The company's qualities and strengths include the following: The in-house technical office is able to carry out project feasibility studies and work out production process details with the assistance of Cad-Cam systems. Its process control ensures observance of tolerances required by the customer, including down to the most minute measurements. The testing and inspections department has all the traditional measuring equipment as well as the most advanced technological tools available, such as roundness, surface-finishing, height and hardness testing instruments and profile projectors that go together to produce very reliable final analyses backed by the issue of conformity certification.

🇩🇪 Qualität ist die starke Seite dieses Unternehmens: im eigenen technischen Büro werden Projekte auf ihre Machbarkeit untersucht und mit Hilfe von Cad-Cam-Systemen der optimale Ablauf der Bearbeitung bestimmt. Die prozessintegrierte Kontrolle bürgt für die Einhaltung der vom Kunden vorgegebenen Toleranzen, die mitunter im Millimeterbereich angesiedelt sind. Das Büro für Qualitätsprüfung, das mit herkömmlichen Meßgeräten genauso ausgerüstet ist wie mit den neartigsten Meßtechnologien wie etwa mit Rundheitstester, Profilprojektor, Rauheitsprüfer, Höhenmesser und Härteprüfer, unterzieht das Produkt einer hochzuverlässigen Endprüfung, deren positives Ergebnis durch die Erteilung einer Konformitätsbescheinigung zertifiziert wird.

